



Décapeur thermique basse température pour produits RPE gros grain roulé, grésé à base de résine ou autre. Le travail se fait à faible température donc pas de risque de choc thermique pour le support.

Livré avec une lame, un détendeur, un tuyau de 25 m.

MISE EN SERVICE

1. Mettre la lame à l'extrémité du décapeur.
2. Visser la poignée à l'autre extrémité du tube puis serrer le tuyau à l'extrémité de la poignée.
3. Serrer le détendeur à l'autre extrémité du tuyau puis le relier à une bouteille de gaz PROPANE uniquement, consommation moyenne 13kg/30m² (BUTANE poscrit).

ALLUMAGE

1. Vérifier que le robinet de la poignée soit fermée, ouvrir le robinet de bouteille de gaz.
2. Tourner d'un quart de tour le robinet de la poignée de façon à laisser échapper une toute petite quantité de gaz, allumer un seul bec à l'aide d'un briquet ; une petite flamme apparaît, secouer de gauche à droite le décapeur de façon à allumer le deuxième bec.
3. Ouvrir à fond le robinet de la poignée, la flamme devient bleue, se mettre en position de travail sur le mur, appuyer sur la manette pour obtenir le rendement maximal. **ATTENTION LA FLAMME SORT A 3000°C.** Travailler par bandes de la largeur d'une lame. La première flamme est décalée pour ramollir le film RPE, la deuxième est au-dessus de la lame pour décaper efficacement. Après le travail, la chaleur du mur est d'environ 60 à 80°C.

ATTENTION : ne convient pas pour les enduits hydrauliques (ciment,...), ni pour les revêtements d'imperméabilité I1-I4.